

# CREA IMPRIMACION ANTIOXIDANTE



FAMILIA CREA

LÍNEA METAL

## DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Imprimación al agua de gran adherencia para aplicar sobre superficies de difícil anclaje como galvanizados, metales féreos y no féreos, plástico, pvc... y otros como madera, yeso, cemento... Especialmente indicada para aplicar sobre metales féreos por su carácter antioxidante. Repintable con todo tipo de pinturas.

## USOS

Interior/Exterior  
Hierro  
Hierro Galvanizado  
Aluminio  
Acero  
Cobre  
Madera  
PVC  
Obra

## PROPIEDADES

- Secado rápido
- Promotor de la adherencia
- Al agua
- Buena adherencia
- Fácilmente aplicable
- Facilidad de repintado
- Buena protección Anticorrosiva
- Multiadherente

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	CREA IMPRIMACION ANTIOXIDANTE BLANCA
Acabado	Semimate
Peso específico	1,21 ± 0,05 kg/l
Viscosidad	50 +/- 5 PO
Sólidos en volumen	31 ± 1
Sólidos en peso	46 ± 1
VOC	Cat. i/BA 140/140 (2007/2010): 46,08 g/l
Rendimiento aprox. por mano	10-15 m <sup>2</sup> /L
Secado tacto	15 - 30 min.
Repintado	24 horas
Colores	Blanco

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### Soportes Nuevos

Soportes nuevos metálicos:

- Eliminar el óxido y cascarillas de laminación mediante cepillado mecánico o manual.
- Eliminar grasas y desengrasar.
- Eliminar pintura vieja mal adherida.

# CREA IMPRIMACION ANTIOXIDANTE

- Comprobar que el soporte esté bien seco.

Galvanizado y metales ligeros:

- Desengrasar perfectamente y comprobar adherencia.

## Restauración y mantenimiento

- Eliminar presencia de óxidos y productos extraños mediante los procedimientos habituales.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, se recomienda la eliminación de las viejas manos mediante decapado, chorreado u otros medios.

## MODO DE EMPLEO

### Consejos de aplicación

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.
- En metales ligeros y galvanizados desengrasar perfectamente y comprobar adherencia.
- Aplicar 2 manos, una de ellas en sentido vertical y la otra en horizontal para compensar irregularidades en el soporte o posibles defectos derivados de una defectuosa aplicación, asegurando así un grosor de capa mínimo de imprimación.
- Respetar los intervalos mínimos y máximos entre capas.
- Respetar los grosores máximos y mínimos de película recomendados atendiendo al rendimiento.
- No aplicar sobre soportes mojados por las bajas temperaturas nocturnas (rocío matinal), ni recalentados dado que puede afectar a la calidad a corto y largo plazo del producto.
- Tiempo máximo de almacenamiento: 24 meses desde su fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35°C.
- Consultar y cumplir las NORMAS DE OBLIGADO CUMPLIMIENTO MARCADAS POR LA LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE en concepto de COMERCIALIZACIÓN.
- Cumplir las normas marcadas por la LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE indicadas en el envase.
- Dada la gran variedad de soportes plásticos y aleaciones (galvanizados, emplomados, zincados...), es conveniente la realización de una prueba previa al pintado para confirmar las correctas propiedades del producto sobre el soporte a pintar.

## Disolvente para dilución y limpieza

Agua

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	Al uso
Rodillo	Al uso
Pistola air less	0-10%
Pistola air mix	0-10%
Pistola aerográfica	0-10%
Turbo baja presión	0-10%

## SISTEMA

### Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
<b>Hierro Acero Int. Ext.</b>			
<b>MAX</b>			
<b>STD</b>	Crea Imprimación Antioxidante		Plásticos/ Esmaltes
<b>Hierro galvanizado</b>			
<b>MAX</b>			
<b>STD</b>	Crea Imprimación Antioxidante		Plásticos/Esmaltes

# CREA IMPRIMACION ANTIOXIDANTE

## SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

## NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

## FORMATOS

0.5 L, 2.5 L